

**Зарядка и проверка гидропневмоаккумуляторов.**

## 1. Описание

- 1.1 Для зарядки гидропневмоаккумуляторов должен использоваться только азот (баллонные, мембранные или поршневые типы аккумуляторов).
- 1.2 Давление в линии зарядки не должно превышать максимального разрешённого рабочего давления в аккумуляторе (этот параметр указан на корпусе аккумулятора).
- 1.3 Используйте универсальное устройство для зарядки, проверки и настройки всех типов аккумуляторов. (Для аккумуляторов EPE-устройства типа PC,... можно также использовать аналогичные устройства других фирм, например устройство FPU-1).
- 1.4 Результаты измерений рекомендуется отражать в таблице. Ниже приведён один из возможных вариантов.

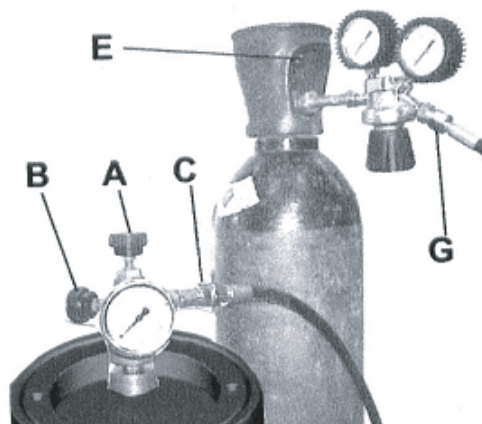
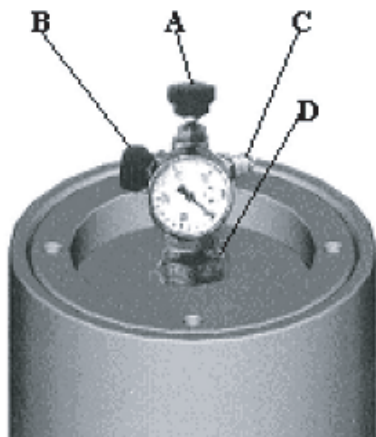


№ п/п	Измеряемая величина	Фактическое значение	Утверждённое значение	Дата

## 2. Монтаж устройства и зарядка.

- 2.1 Перед установкой устройства зарядки на клапан наполнения аккумулятора убедитесь, что маховичок А отвинчен, вентиль В закрыт и манометр имеет шкалу, соответствующую уровню зарядки.

Обратный клапан С должен быть закрыт крышкой, если проверяется или настраивается давление зарядки азота в аккумуляторе.



**Зарядка и проверка**

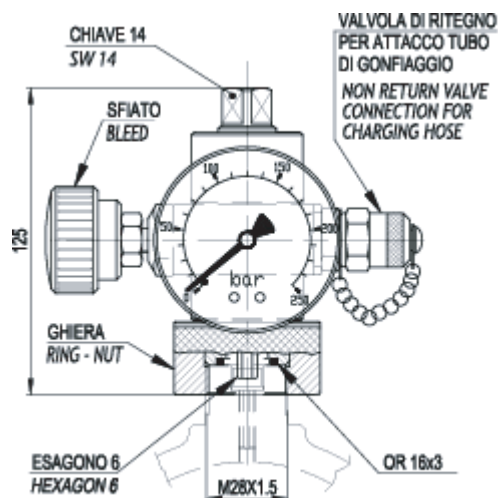
- 2.2 Установите устройство, используя накидную гайку. Накидная гайка В на клапане наполнения 20782 имеет резьбу 5/8" UNF и соответствует резьбам большинства круглых гаек практически на всех моделях аккумуляторов. Для особых исполнений наполнительных клапанов, имеющих другие резьбы, предлагаются переходники, входящие в комплект вышеуказанных устройств.
- 2.3 Полностью, без усилия закрутите маховичок А.
- 2.4 Используя шланг небольшого диаметра, соедините обратный клапан С с баллоном с азотом, предварительно смонтировав переходник из комплекта устройства G ( M16x1,5 ) на газовый редуктор баллона с азотом. Жёлтый шланг - для аккумуляторов высокого давления, голубой - для низкого.
- 2.5 Постепенно откройте кран Е на азотной линии, регулируя посредством рукоятки F выходное давление редуктора, и держите его открытым до тех пор, пока давление не станет чуть-чуть выше требуемого. Теперь закройте кран Е баллона.
- 2.6 Открутите маховичок А и стравите давление в устройстве, используя вентиль В.
- 2.7 Отсоедините шланг от обратного клапана С.
- 2.8 Закройте вентиль В и снимите устройство с аккумулятора.
- 2.9 Используя разбрызгивающее устройство для обнаружения утечек или мыльную воду, проверьте клапан наполнения аккумулятора на наличие утечек из-под уплотнения. Если утечки не найдены, удалите жидкость для обнаружения утечек с клапана, используя сжатый воздух. ( Если утечки найдены, полностью стравите азот из аккумулятора, затем произведите разборку клапана наполнения).
- 2.10 После зарядки убедитесь, что крепёжная гайка на газовом клапане полностью затянута.
- 2.11 Окончательная заправка всех аккумуляторов производится повторением операций, описанных в пунктах 2.2 - 2.10. После чего выполните гидравлическое тестирование.
- 2.12 Выдержите необходимое время для того, чтобы давление стабилизировалось перед заключительной установкой давления предварительной зарядки, как будет описано в пункте 3.
3. Замер и настройка давления предварительной зарядки.
- 3.1 Установите устройство зарядки на клапан наполнения аккумулятора с открученным маховичком А, закрытым вентилем В и обратным клапаном С, закрытым крышкой.
- 3.2 Без усилия закрутите маховичок А, пока на манометре не будет показано давление.  
А) Если давление предварительной зарядки установлено выше требуемой величины, произведите следующее:
- 3.3 При помощи вентиля В постепенно стравите избыточный азот, пока не достигните давления предварительной зарядки, указанной на документе производителя, затем закройте вентиль.
- 3.4 Удалите устройство с аккумулятора, выполняя следующие шаги в порядке, указанном далее:
- 3.4.1 Полностью открутите маховичок А.
- 3.4.2 Откройте вентиль В.
- 3.4.3 Открутите рифлёную гайку D.
- В) Если величина предварительного давления равна требуемому, удалите инструмент. ( См. пункты 3.4.1 - 3.4.3 )
- С) Если величина предварительного давления зарядки меньше требуемого, произведите наполнение аккумулятора азотом, согласно пунктам 2.2 - 2.7. Закройте крышкой обратный клапан С. Подождите несколько минут, затем повторите окончательную установку давления, как было описано в пункте А.
- 3.5 После установки, закрутите уплотнение и защитные колпачки газового клапана.

**Важное замечание.** Для замера и настройки предварительного давления зарядки азотом используйте специальные измерительные устройства, поставляемые каждым оператором, которые проходят периодическую проверку.

## Зарядка и проверка

### 4. Мембранные аккумуляторы с соединительной резьбой M28x1,5.

Некоторые модели мембранных аккумуляторов вместо наполнительного клапана 2072, имеют крышку с шестигранным разъемом под уплотнение, установленную на резьбу в центре тарельчатого клапана с внешней резьбой M28x1,5.



Зарядка, замер или настройка этих аккумуляторов производится устройствами типа РСМ...., или аналогами других фирм.

4.1 С закрытым вентилем и обратным клапаном присоедините устройство при помощи рифлёной крепёжной гайки.

Штифт ( 10850 ) автоматически выдвигается с винтовой головкой.

4.2 Гаечным ключом на 14 мм открутите винт уплотнения за один оборот.

В случае, если аккумулятор предварительно не заряжен, произведите действия по указанным ниже пунктам.

4.3 Снимите крышку и соедините зарядное устройство с наиболее подходящей линией азота через шланг небольшого диаметра.

4.4 Постепенно открывайте запорный клапан подачи азота с линии.

После достижения давления незначительно превышающего требуемое, закройте клапан подачи азота.

4.5 Закрутите винт уплотнения, используя гаечный ключ на 14 мм.

4.6 Стравите давление, откручивая вентиль.

4.7 Отсоедините шланг. Оденьте ( закрутите ) крышку на обратный клапан, затем закрутите вентиль.

Теперь устройство может быть убрано посредством откручивания рифлёной крепёжной гайки. Подождите несколько минут пока давление установится и приступайте к окончательной зарядке.

4.8 Открутите винт уплотнения за один оборот.

4.9 Стравите избыточный азот незначительным открытием вентиля. Когда давление достигнет требуемого, закройте вентиль.

4.10 Закрутите винт уплотнения.

4.11 Откройте вентиль и снимите устройство.

4.12 Убедитесь, что нет утечек.